

| | DGM | DGM_E (Endmill) | DGM_B (Ball Endmill) |
|--------------------------|---|---|--|
| 歯面加工工具 | ディスク型カッター (両テーパ型) テーパボールエンドミル ラジラスエンドミル (平歯車のみ) | ラジラス (スクエア) エンドミル ボールエンドミル (側面を使用) | ボールエンドミル (R部を使用) |
| 特徴 | ・小モジュール歯車が得意 | 大モジュール歯車が得意 | ショルダー干渉がある歯車に対応 |
| 設備 | 5軸加工機 | 4軸NC加工機 (傾斜軸不要) | 5軸NC加工機 |
| 対象モジュール | ディスクカッターは、3以下で有利 | 5以上はDGM (ディスクカッター) ではなく、DGM_Eが有利 | モジュールが小さいほど難しくなる |
| 加工パス計算原理 | ホブ (ラックカッターによる創成) | インポリュート (マージの0度) | インポリュート (マージの0度) + 座標変換 |
| 歯スジ加工パス | G02・03によるヘリカル補間 | G02・03によるヘリカル補間 | 点群データ |
| 導入時料金 (初回導入時) | ・ ¥1,320,000 (1年の保守サポート付) ・ ¥2,090,000 (5年の保守サポート付) | ・ ¥1,320,000 (1年の保守サポート付) ・ ¥2,090,000 (5年の保守サポート付) | ・ ¥1,320,000 (1年の保守サポート付) ・ ¥2,090,000 (5年の保守サポート付) |
| 保守サポート料金 (2年目以降) | ¥239,800/年 | ¥239,800/年 | ¥239,800/年 |
| 【オプション】 | | | |
| 熱処理後加工 歯形修正 バイアス修正 | DGG (Direct Gear Grinding) ・ 使用工具: ディスク型CBN電着ホイール ・ 価格: ¥198,000円 | DGG_E (DGG_Endmill) ・ 使用工具: 高硬度用ラジラスエンドミル ・ 価格: ¥198,000円 | 作製未 |
| 任意歯形加工 | DGM-FreeProfile ・ 任意歯形の平歯車の加工を行う ・ 使用工具: ディスクカッター ・ 歯面凸部はディスクカッターの側面直線部、 歯面凹部は刃先R部を使用して加工 ・ 価格: ¥110,000 | | (先に内歯用を作成予定) |
| 他のDGM追加 | ・ DGM_E: ¥220,000 作製未 | ・ DGM : ¥220,000 作製未 | ・ DGM_B: ¥220,000 作製未 |

※ 1ライセンスとは、各DGMプログラムを使用出来るPCの台数が1台ということです。

※ オプションは、原則として縦の列に紐づいており、DGM、DGM_E、DGM_Bの基本のソフトウェアの導入が前提です。

外歯の平・はすば歯車加工用 DGM DGM (DGM、DGM_E、DGM_B) の使い分け目安

